



 AIRCRETE
MEXICO
innovation built on experience



¿QUIÉNES SOMOS?

AIRCRETE México es una empresa mexicana, dedicada a la fabricación y comercialización de concreto celular AAC (**Autoclaved Aerated Concrete**).

- ☰ Somos la planta **más grande del mundo**, con la mejor y más moderna tecnología.
- ☰ Nuestro socio **AIRCRETE EUROPE**, es el **líder mundial** con más de **50 años** de experiencia.
- ☰ Nuestra marca comercial es **CELUCRETO**.



CELUCRETO®

PRESENCIA MUNDIAL





¿QUÉ ES CELUCRETO?

- Es un **concreto aireado autoclaveado (AAC)** conocido comúnmente como concreto celular. Es ligero, resistente y ecológico.
- Es producido con alta tecnología y con materiales naturales como: agua, cemento, arena sílica, cal y yeso.
- Contamos con block y paneles prefabricados de diferentes dimensiones.

“ **No somos un concreto a base de foamy no usamos ningún tipo de plástico en la fabricación.** ”



 **CELUCRETO®**



NUESTRA PLANTA

 **CELUCRETO®**



- **Planta más grande & moderna del mundo**
- **Producción anual: 3 millones de m²**
- **Ubicada a solo 1 hr. del aeropuerto de la CDMX**
- **Comercializamos en todo el territorio nacional, exportamos a Estados Unidos y Centroamérica.**

 **UBICACIÓN** / CENTRO INDUSTRIAL PLATAH, VILLAS DE TEZONTEPEC, HIDALGO.

Ver video



 **AIRCRETE®**
MEXICO
innovation built on experience



PROCESO DE PRODUCCIÓN



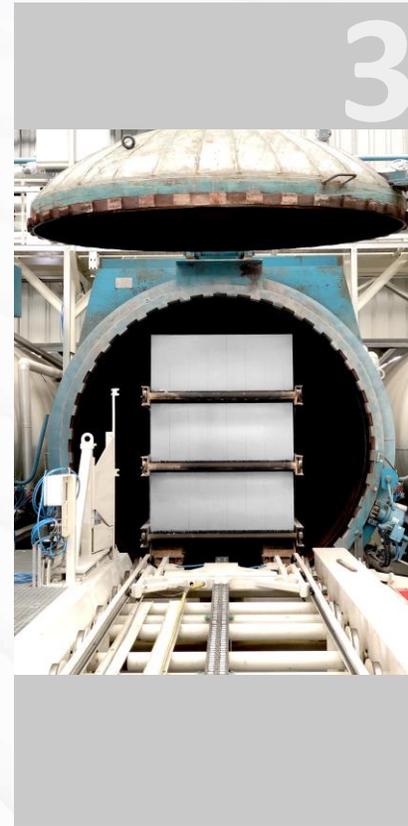
MEZCLADO Y VACIADO
EN MOLDES



FRAGUADO
Y CORTADO



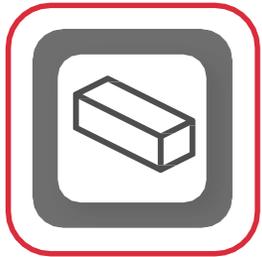
AUTO
CLAVEADO



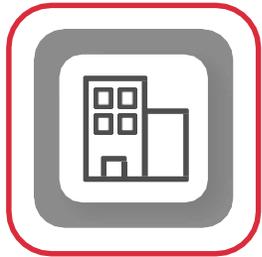


VENTAJAS PARA EL CONSTRUCTOR

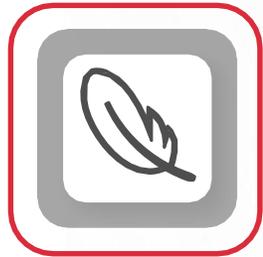
 **CELUCRETO**[®]



CONCRETO



ESTRUCTURAL



LIGERO



**FÁCIL DE
MANIPULAR**



CALIDAD



ECONÓMICO

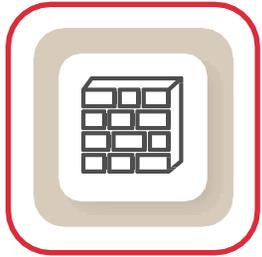


ECOLÓGICO

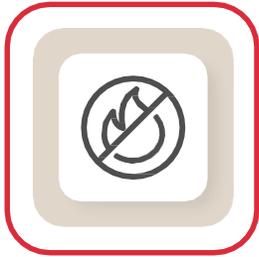


VENTAJAS PARA EL USUARIO

 **CELUCRETO**[®]



SOLIDEZ



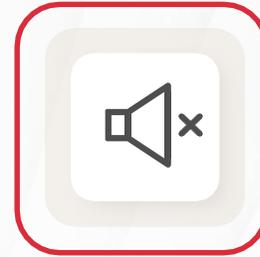
**RESISTENCIA
AL FUEGO**



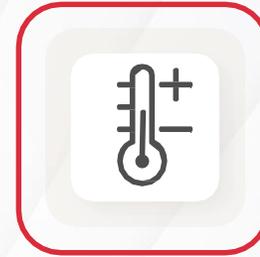
DURABLE



**RESISTENCIA A
LA HUMEDAD**



**AISLAMIENTO
ACÚSTICO**



**AISLAMIENTO
TÉRMICO**



**AHORRO
ENERGÉTICO**



NUESTRO RESPALDO

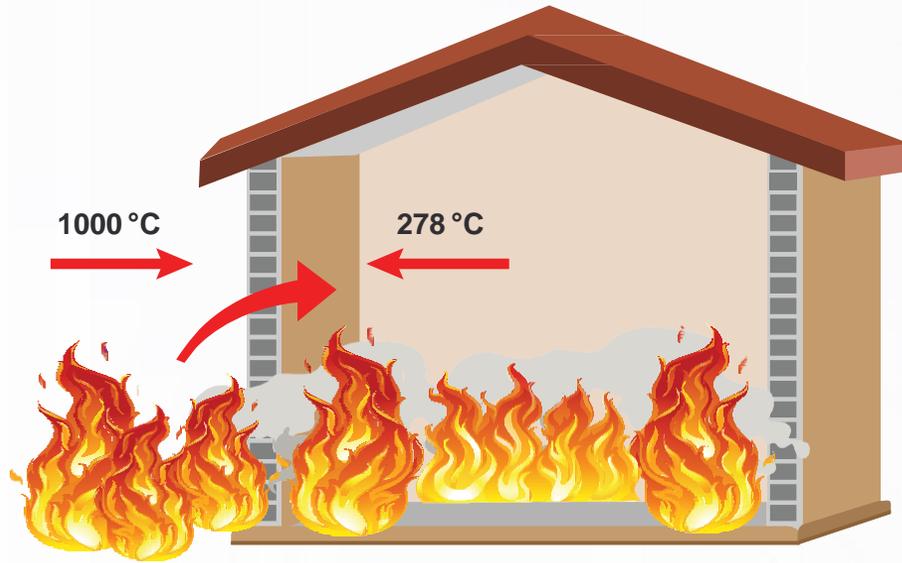
CELUCRETO®



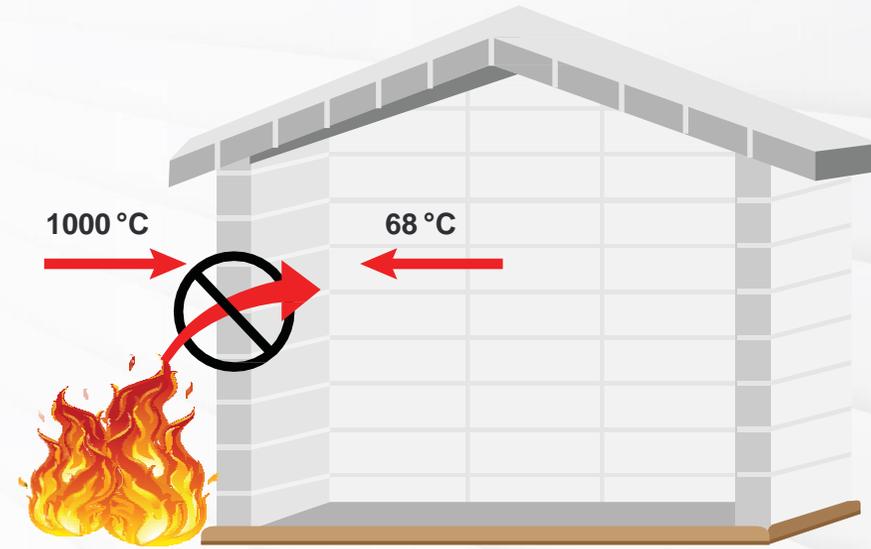


RESISTENCIA AL FUEGO

CELUCRETO®



Tradicional: 15 cm de grosor de muro



Celucreto®: 15 cm de grosor de muro



- ☐ Valores de resistencia aprobados en la norma UL263
- ☐ Alta resistencia al fuego hasta 2 horas





NUESTRA TECNOLOGÍA

CELUCRETO®



**DESCRIPCIÓN:**

Muros de panel con acero de refuerzo interno.
Una sola pieza de piso a techo.

VENTAJAS:

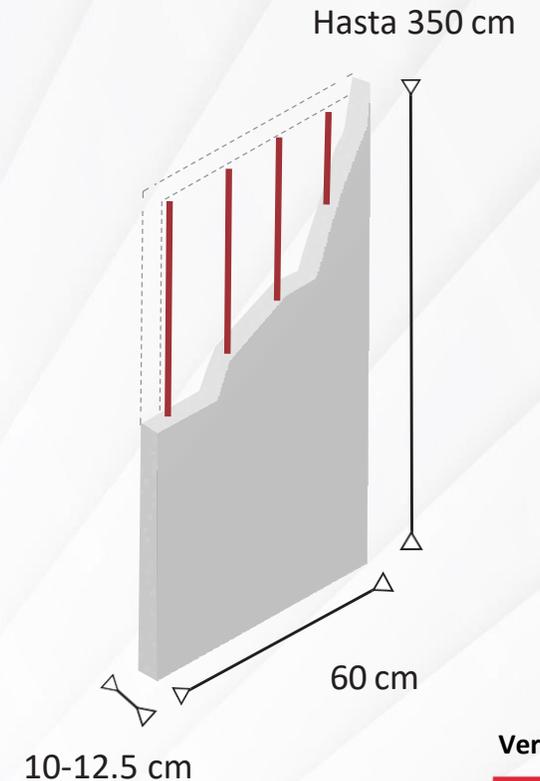
- Instalación más rápida y eficiente del mercado.
- Soporta fijación directa de carga (TV, gabinetes, etc.).
- Sistema flotado resistente a movimientos estructurales.
- No requiere refuerzos adicionales (castillos y cerramientos).

APLICACIÓN:

Muros divisorios interiores no cargadores, de altura máxima 3.5 m.

PESO:

52 kg/m² en 10 cm de espesor.

**Ver video**

**DESCRIPCIÓN:**

Muros de block de grandes dimensiones.

VENTAJAS:

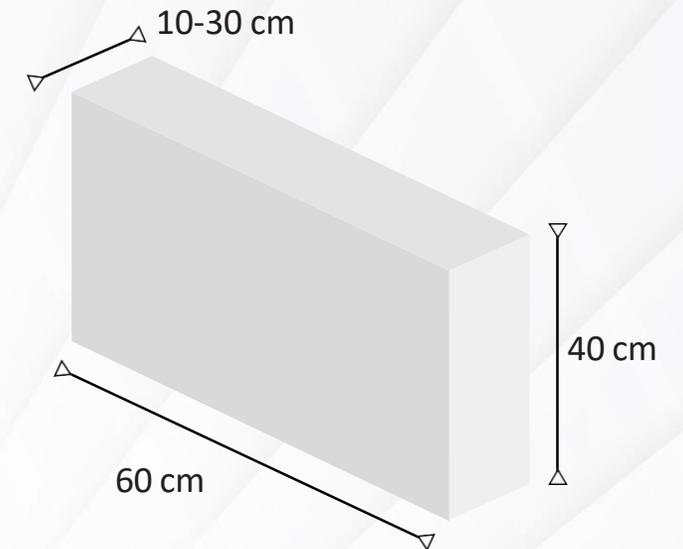
- Soporta fijación directa de carga (TV, gabinetes, etc.)
- Sistema flotado resistente a movimientos estructurales.
- No requiere refuerzos adicionales (castillos y cerramientos)

APLICACIÓN:

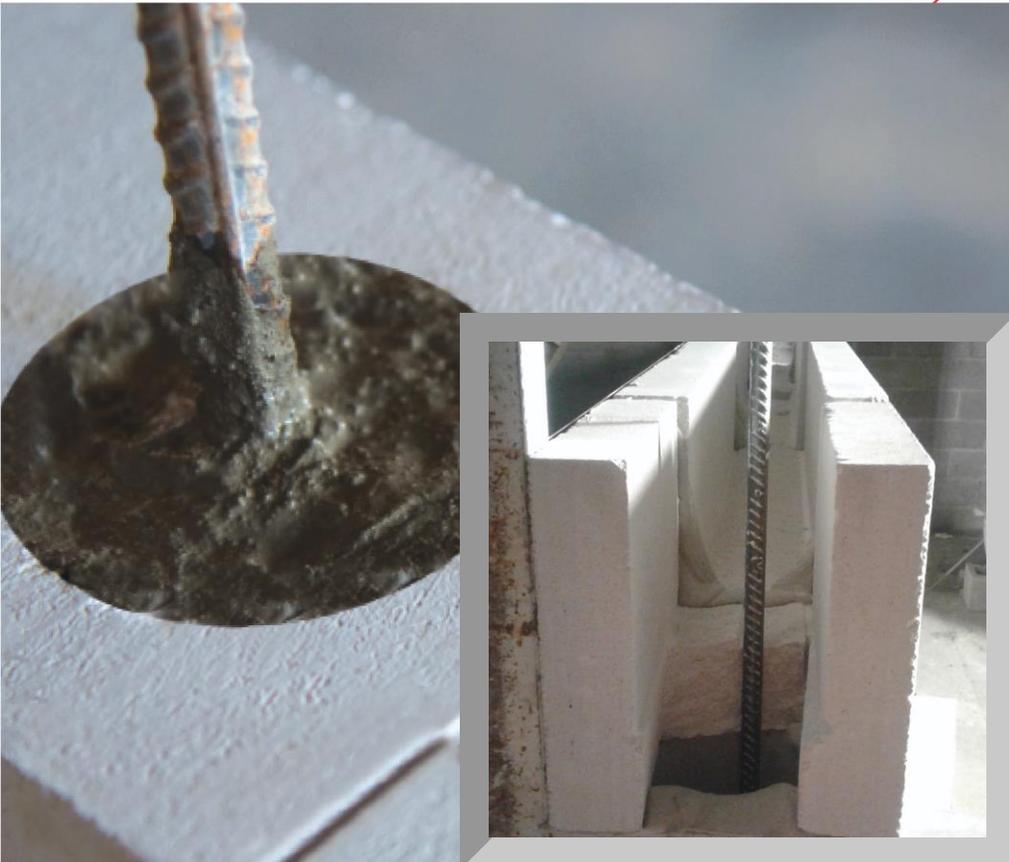
Muros divisorios interiores no cargadores hasta 7 m de altura.

PESO:

52 kg/m² en 10 cm de espesor.

**Ver video**

MURO REFORZADO INTERIORMENTE “O” y “U”



DESCRIPCIÓN:

Muros reforzados con castillos y cerramientos ahogados.

VENTAJAS:

- Elimina el uso de cimbra en castillos y cerramientos.
- Ahorra más de 50% en concreto y acero de refuerzo.

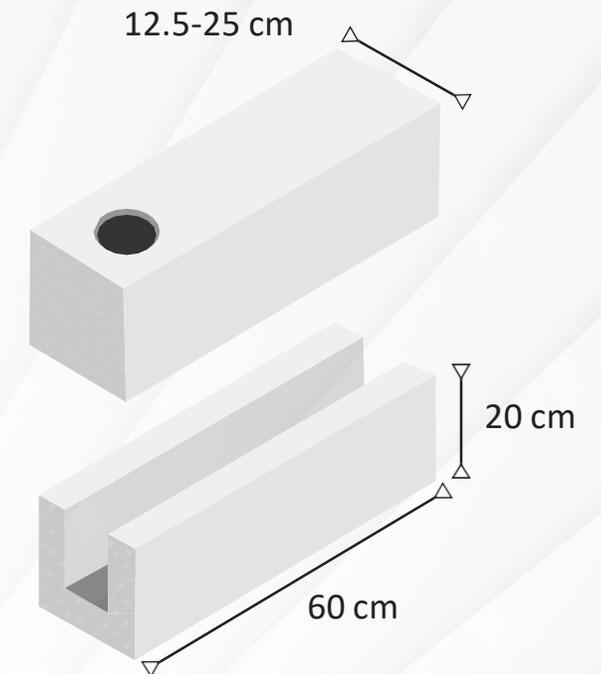
APLICACIÓN:

Muros de fachada, cargadores y divisorios.

PESO:

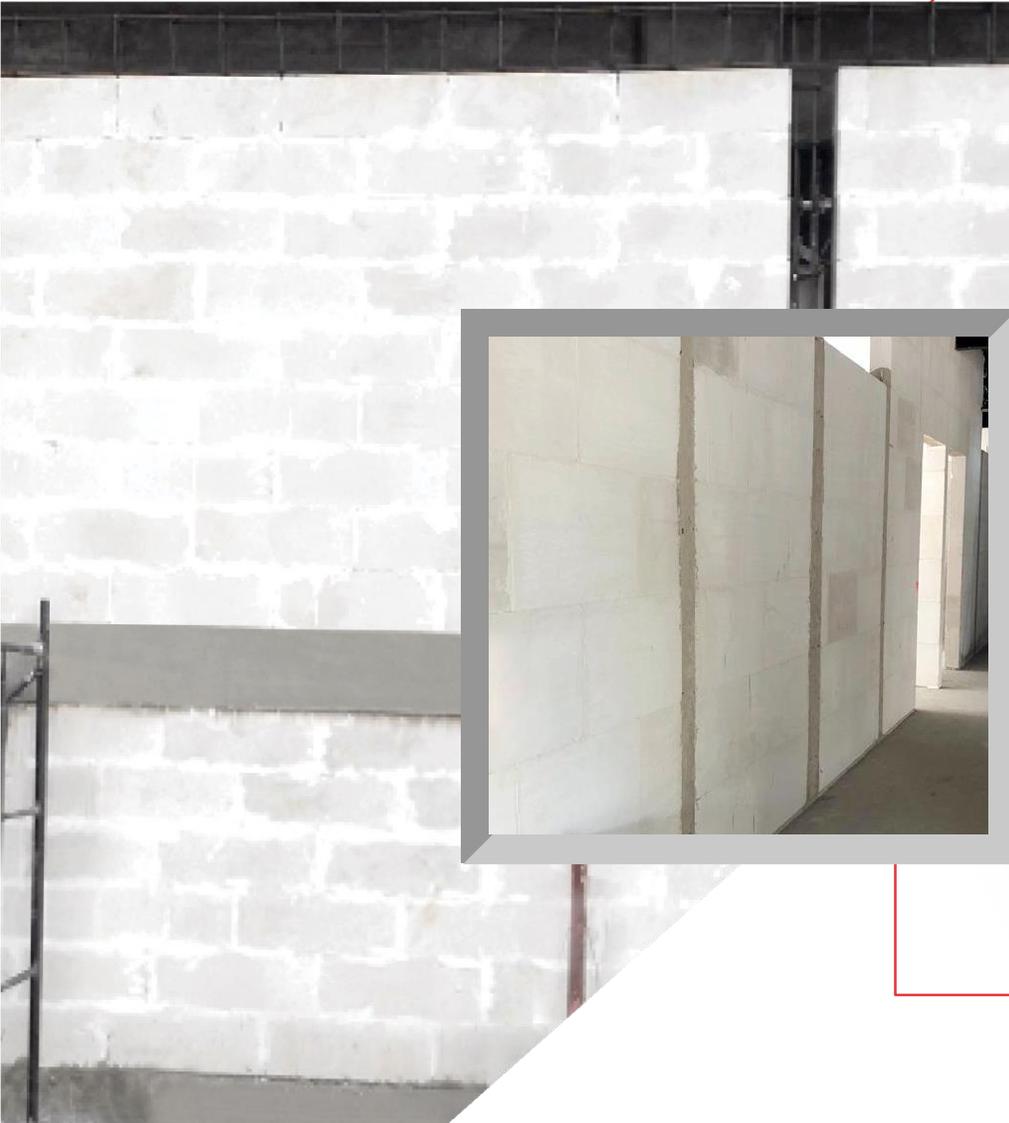
73.75 kg/m² en 12.5 cm de espesor*.

**Sin considerar el peso del concreto o mortero ahogado.*



Ver video



**DESCRIPCIÓN:**

Muro de block sólido, ligero y sin huecos, confinado con castillos y cerramientos.

VENTAJAS:

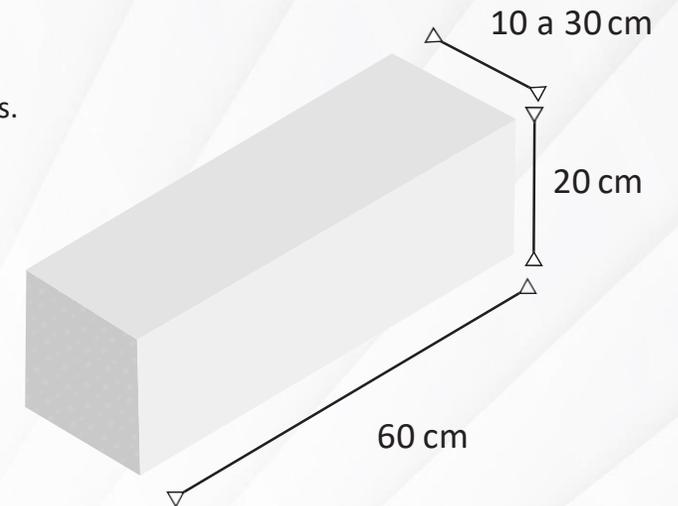
- Piezas de grandes dimensiones.
- Mayor rendimiento que sistemas tradicionales.
- Mejor calidad y apariencia.

APLICACIÓN:

Muros estructurales o cargadores.

PESO:

59 kg/m² en 10 cm de espesor.





DESCRIPCIÓN:

Muro a base de paneles ligeros con acero de refuerzo interior.

VENTAJAS:

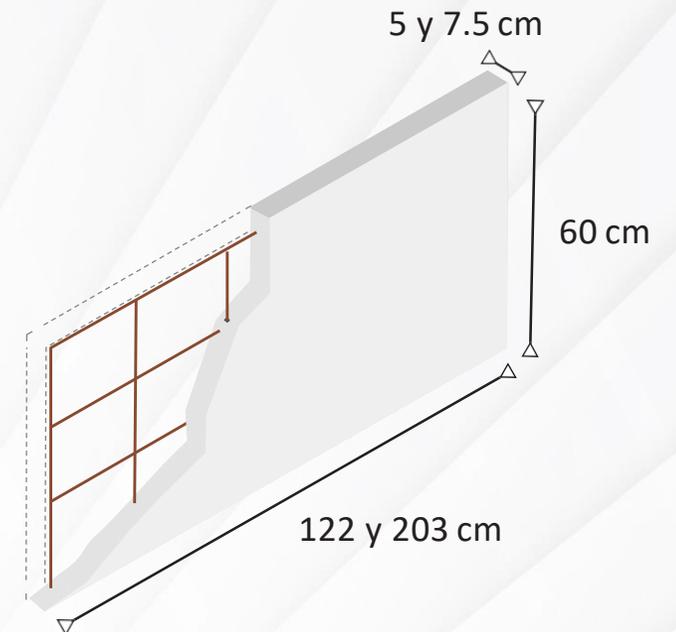
- Apariencia plana y uniforme.
- No se deforma ni se degrada con la intemperie.
- Las uniones entre paneles se mantienen imperceptibles con el paso del tiempo.

APLICACIÓN:

Muros de fachada, fachada ventilada y faldones.

PESO:

26 kg/m² en 5 cm de espesor.



Ver video



PANEL DE REVESTIMIENTO ROUTEADO



DESCRIPCIÓN:

Muro a base de paneles con diseño, ligeros con acero de refuerzo interior.

VENTAJAS:

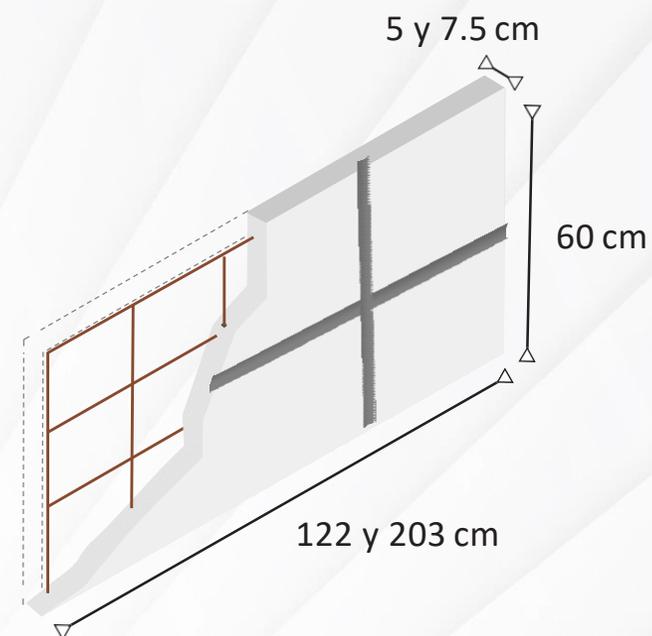
- ☰ Diseño personalizado.
- ☰ Apariencia plana y uniforme.
- ☰ No se deforma ni se degrada con la intemperie.
- ☰ Las uniones entre paneles se mantienen imperceptibles con el paso del tiempo.

APLICACIÓN:

Muros de fachada, fachada ventilada y faldones que se fijan sobre bastidor metálico.

PESO:

26 kg/m² en 5cm de espesor.



**DESCRIPCIÓN:**

Panel reforzado con malla interna de acero
 $f_y=5000 \text{ kg/cm}^2$

VENTAJAS:

- Rápida instalación.
- Reducción de costos por menor peso de estructura principal.
- Ahorro de cimbra, puntales y elementos adicionales en la instalación.
- Menor uso de acero y colados en obra.

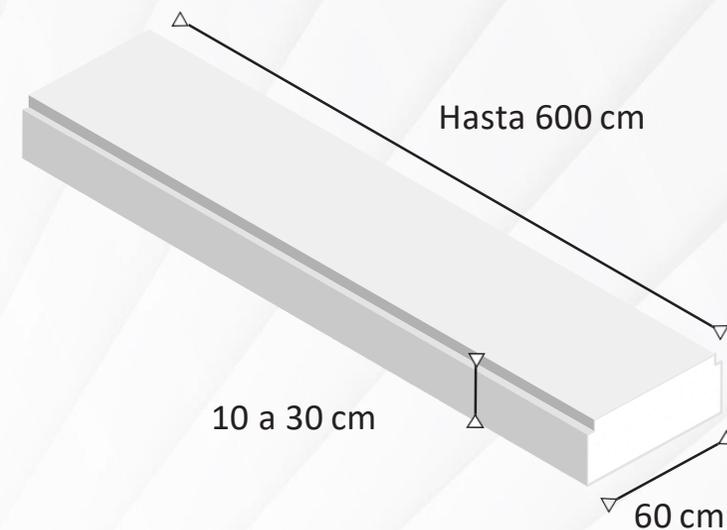
APLICACIÓN:

Losas de entrepiso y azotea.

Se colocan sobre estructura de acero, concreto o mampostería.

PESO:

60 kg/m² en 10 cm de espesor.

[Ver video](#)

**DESCRIPCIÓN:**

Panel reforzado con malla interna de acero
 $f_y=5000 \text{ kg/cm}^2$

VENTAJAS:

- ☰ Rápida instalación.
- ☰ Algunas aplicaciones no requieren adhesivo en juntas de paneles.
- ☰ Genera espacios de trabajo confortables productivos y seguros, derivado del aislamiento térmico, acústico y la resistencia al fuego.

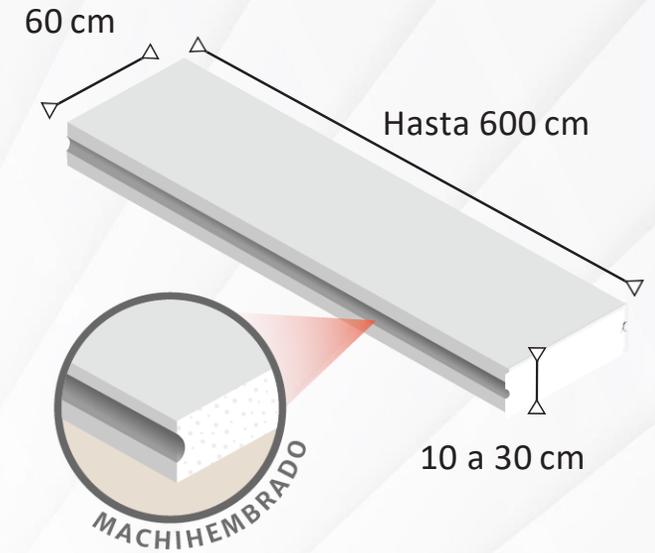
APLICACIÓN:

Naves industriales, bardas y fachadas.

Se fija sobre estructura metálica o de concreto por medio de conectores o entre los patines de las columnas.

PESO:

60 kg/m^2 en muros de 10 cm de espesor.

**Ver video**



COLABORACIONES & PROYECTOS



GRUPO PRESIDENTE
HOTEL, RESTAURANTE Y CLUB VACACIONAL

